

宁波化工贸促信息

2008 年第 3 期（总第 12 期）

中国贸促会宁波市化工行业支会（商会）秘书处编

2008 年 5 月

向汶川大地震遇难者志哀！ 向抗震救灾的勇士们致敬！

【抗震救灾】

“心系灾区、情牵灾民，一方有难、八方支援”

——为汶川大地震灾区同胞捐款（物）的倡议

2008 年 5 月 12 日 14 时 28 分，四川汶川县发生了里氏 8.0 级的大地震，这次大地震破坏之严重、影响范围之广、人员伤亡之多、营救之困难，属历史上罕见！它刺痛了每一个中国人的心，灾区同胞们正经历着悲伤、死亡、痛失亲人、无家可归等这些我们无法想象的灾难与痛苦。为此，我会向所有会员企业、各位企业家们发出紧急倡议：迅速行动起来，发扬“一方有难、八方支援”的人道主义精神，积极履行企业家的社会责任，向处于极度危难之中的灾民伸援手、献爱心，踊跃捐款（物）！

捐款方式：

1、宁波市民政局

账号：12020122000000931082

开户行：宁波银行营业部

开户名：宁波市财政国库收付中心其它资金专户 捐助热线：87215969

2、宁波市慈善总会

账号：3901110009000120345 开户行：工行鼓楼支行

开户名：宁波市慈善总会 捐助热线：87251999

3、宁波市红十字会

账号：3901110409000003373 开户行：工行西河支行

开户名：宁波市红十字会 捐助热线：87269535

(化贸秘)

我公司“第一时间”向四川地震灾区 捐赠 120 万元急需药品

5月12日公司领导获悉四川大地震后，连夜召开了公司领导干部会议，专门研究捐赠救灾问题。在详细了解灾区急需药品及自身生产情况后，决定将现有的15万支二乙酰氨乙酸乙二胺注射液（止血用药、约合人民币120万元）全部捐赠给四川地震灾区。5月13日上午，公司联系了浙江省红十字会，表达了捐赠意向。省红十字会明确捐赠灾区物资的要求：1、必须是灾区急需的，并要四川方面确认。2、必须是质量合格的药品。为确保药品质量安全有效，公司立即安排QC对所有批次产品进行抽检。当天下午，QC又对所有检查项目进行了复检（除无菌项目外，因需要14天的检测周期），复检结果全部合格。下午3点左右，我们接到了省红十字会的发货通知，并上报了发货数量、体积和重量，于5月14日上午按时将捐赠药品派专车送达省红十字会，“第一时间”向四川地震灾区捐赠了所急需的药品，尽到了企业应尽的义务与责任。

(宁波人健医药化工公司)

【创业创新】

我会两家会员企业上“2007 宁波工业风云榜”

4月21日下午，南苑饭店国际会议中心星光璀璨，一年一度的“宁波工业风云榜”在这里隆重揭晓。市领导巴音朝鲁、毛光烈、王卓辉、余红艺、王剑波等为上榜企业颁奖。

我会两家会员企业上“2007 宁波工业风云榜”，受到宁波市政府的表彰。他们是：2007 年度宁波市“成长之星”工业企业——宁波东港电化有限公司；2007 年度宁波市节能减排优秀企业——宁波德泰化学有限公司。

（化贸秘）

【专题报导】

2008（第九届）中国国际化工展览会成功举办

中国国际化工展览会自 1992 年首次举办以来，每两年举办一届，16 年来已成功举办了八届，现已成为国内外石油和化工界广泛认可、踊跃参与、享有盛誉、具有权威的专业品牌展会。2008（第九届）中国国际化工展览会，于 2008 年 4 月 23—25 日在上海光大会展中心又成功举办。

本届化工展，展出面积为 20000 平方米，展会云集了我国与世界近 20 个国家和地区的近千家展商，集中展示了当今石油和化学工业的数万种产品和先进技术。展会期间有海外采购团进行现场订购及多种形式的贸易洽谈活动，还举办了第四届中国石化产业发展国际论坛、中国化工园区发展论坛、2008 中国煤化工产业发展研讨会、第二届有机硅（精细）化学品应用开发及供需交流会、第二届中国磷化工可持续发展国际研讨会、第二届中国氟化工可持续发展国际研讨会、中国化工信息峰会等一系列技

术交流、信息发布活动。我市有宁波化工区、宁海有机化工厂等 3 家单位参展，共有 10 个摊位，90 多平方米展出面积，尤其是宁波化工区参展面积达 70 多平方米，且进行了特装修。第九届中国国际化工展开幕式一结束，中国石化工业协会会长李勇武、副会长潘德润、赵俊贵、原化工部副部长、宁波经济建设促进会副会长林殷才等领导就来到宁波化工区展厅，了解园区的开发建设情况，并对园区的产业布局等工作进行指导。展会期间宁波化工区发送“招商指南”500 本，接待国内、外前来咨询、洽谈的客商 400 多人次，取得了较好的效果。

(化贸秘)

“2008 中国化工信息峰会” 在沪举行

4 月 24 日下午，由中国化工信息中心举办的“2008 中国化工信息峰会”，在上海华亭宾馆召开。出席峰会的有：中国化工信息中心副主任李中、靳小桂、国家发改委节能处处长高健、中国国际金融有限公司专家时雪松、毕博管理咨询（大中国区）技术总监孙敦圣以及 2008 年（第九届）中国国际化工展的部分参展企业共 80 余人。

峰会的主题有四个，即：“中国石油化工产业发展现状与展望”、“中国节能减排最新政策与举措”、“2007—2008 年中国化工资本市场分析与展望”、“如何通过生产管理来提高企业竞争力”。

(化贸秘)

第三届国际交流与行业协（商）会 发展研讨会在我省千岛湖召开

为了更好的落实国务院（2007）36 号文件精神，积极组织国内企业，

深入开展国内外经济技术交流与合作，提高行业协（商）会的国际交流水平，拓宽国际交流渠道，同时，也为了加强行业协（商）会的自身能力建设，交流经验，增强行业协（商）会的发展后劲。由全国工商联书业商会国际交流中心、工经联合（北京）国际文化交流中心主办，北京市台海文化发展中心承办的“第三届国际交流与行业协（商）会发展研讨会”于2008年4月7日—9日在我省千岛湖召开。出席研讨会的有：政府有关部门、全国工商联领导、专家、教授及国内28个省、市的有关行业协（商）会的负责人，还有来自美国、泰国、巴西、澳大利亚、台湾等国家与地区的嘉宾，参会代表共达200余人。这次研讨会的主题是：一、行业协（商）会在国际交流中的作用与发展趋势；二、转轨时期行业协（商）会在国际交流中存在的问题与对策；三、国内、外行业协（商）会在市场化运作中之比较；四、部分行业协（商）会在国际交流中经验介绍；五、国际交流与制度建设、能力建设。研讨会“以虚带实、虚实结合”使代表们收益匪浅，我会与市8家行业协（商）会代表应邀参加了这次研讨会。

（化贸秘）

【政策法规】

国家将出台化学品强制性标准

为减轻化学品对人类健康和生存环境的危害，有效实施联合国《化学品分类及标记全球协调制度》（GHS），国家标准化管理委员会组织有关专家起草了《化学品分类和标记安全规范》和《化学品警示标签和警示性说明编写规定》等38项强制性国家标准。目前，国家标准化管理委员会网站正在就标准的有关问题，如标准何时实施，标准实施的过渡期多长为宜，作为强制性标准是否合理等广泛征求各方的意见。

（化贸秘）

《循环经济法》有望年内出台

党中央、全国人大对制订《循环经济法》非常重视。2005年3月，胡锦涛总书记就代表党中央提出，要制订《循环经济法》，2005年全国人大常委会将《循环经济法》列入立法计划，并责成全国人大环境与资源保护委员会起草。2007年8月《循环经济法》草案已提请十届全国人大常委会第二十九次会议审议，初审之后，该法规已列入今年的立法计划，可望6月提交进行二审，争取年内出台。

从已公布的《循环经济法（草案）》可看出，该法的立法宗旨，就是通过推进循环经济的发展，提高资源利用效率，保护和改善环境，实现可持续发展。推进循环经济以“减量化、再利用、资源化”为主要内容，并要求在生产、流通、消费的全过程进行。

（化贸秘）

《水污染防治法》6月1日起施行

《水污染防治法》修订稿已经十届全国人大常委会第三十二次会议表决通过，并自今年6月1日起施行。

这部法律适用于我国境内的江河、湖泊、运河、渠道、水库等地表水体及地下水体（不包括海洋）的污染防治。《水污染防治法》共8章，分为总则、水污染防治的标准和规划、水污染防治的监督管理、水污染防治措施、饮用水水源和其它特殊水体保护、法律责任和附则等。

法律规定，国家实行水环境保护目标责任制和考核评价制度，将水环境保护目标完成情况作为对地方人民政府及其负责人考核评价的内容；对重点水污染物排放实施总量控制制度，排放水污染物，不得超过国家或地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标；国家实行

排污许可制度：对严重污染水环境的落后工艺和设备实行淘汰制度。

在饮用水水源保护区内，禁止设置排污口。排放水污染物超过国家或地方规定的水污染物排放标准，或者超过重点水污染物排放总量控制指标的，处应缴排污费数额 2 倍以上 5 倍以下的罚款。法律明确对私设暗管排放水污染物的行为将予严惩，违反法律法规设置排污口或私设暗管的，处 2 万元以上 10 万元以下的罚款；逾期不拆除的，强制拆除，所需费用由违法者承担，处 10 万元以上 50 万元以下罚款，并可责令其停产整顿。生产、储存危险化学品的企业，应当确保在处理安全生产事故过程中产生的消防废水、废液不直接排入水体。

石油和化工行业是耗水大户，废水排放量占全国工业废水排放总量的 16% 左右，新修订的《水污染防治法》，将对本行业的违法排污、偷排暗排行为形成高压态势。

（化贸秘）

【节能减排】

循环经济初见成效、节能减排喜获双赢

宁波德泰化学有限公司创建于 2005 年，注册资金 5000 万元，占地 75.5 亩，是一家专业生产炭黑的中外合资企业。公司现有员工近百人，具有高级职称的国内资深炭黑专家 5 人，工程师 8 人，60% 以上员工为大专以上学历，技术力量雄厚。

公司坚持“团结、务实、开拓、创新”的理念，遵循“以信为德，以新求泰，创一流炭黑企业”的宗旨。采用现代化管理模式，在宁波化工区率先建立 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系和 OHSAS18001 职业健康安全三合一体系，并分别通过 SGS 认证。

目前公司已建成 3 万吨/年硬质炭黑生产线和蒸汽锅炉系统。炭黑产品按照 GB3778—2003 标准组织生产，可以达到 ASTM 标准。可提供 N100、

N200、N300 系列和 DT258、DT268 特种炭黑，能够满足高等级轮胎、橡胶制品、塑料用户的需求。公司为了不断创新实现可持续发展，与中橡集团炭黑工业研究设计院联合共建“宁波德泰炭黑新材料及应用研究工程技术中心”。公司计划到 2009 年建成三套共 10 万吨/年的软、硬质炭黑生产装置及配套汽电站。

公司利用镇海炼化 100 万吨/年乙烯工程的副产废物——乙烯焦油和宁钢的副产废物——煤焦油，在消化吸收国内外先进炭黑生产技术的基础上，开发了国内最先进的大型五段反应器生产技术，在原料油预处理、DCS 微机控制技术、高温空气预热器、显热回收、高效脉冲袋滤、湿法造粒、炭黑精制处理、尾气综合利用等方面作了重大革新，使整体装置水平处于国际领先。不但能生产出优质的炭黑产品，以满足炭黑用户对高品质炭黑的需求（此项目被列入宁波市镇海区重点循环经济项目的“213 工程”），而且也实现了废物资源化，达到优质低耗，清洁生产的目的。

为了适应生态园区建设，实现企业小循环，产业中循环，区域大循环的发展战略，企业始终坚持发展循环经济和清洁生产的理念，寻求资源循环和废物回收利用的途径。公司自 2005 年创建之初就成立了以总经理为组长的“炭黑尾气余热利用及治理”攻关组，确定了节能减排的攻关项目。为了确保清洁生产的深入，公司主动要求清洁生产审核并请宁波市节能中心为企业的清洁生产、节能增效提供技术咨询和辅导。

过去的炭黑生产是一个高污染行业，最大的污染源就是生产过程中产生的废气，废气里含有 CO（9—13%）、H₂（9—12%）、N₂（36—38%）、H₂O（36—40%）、CO₂（2—3%）以及微量的 H₂S、CH₄ 等。如将其直排，不但严重污染环境，同时也是资源的浪费，像我们年产 3 万吨的炭黑厂，如废气全部燃烧利用的热能，相当于 4 万吨煤炭燃烧产生的热量。所以对炭黑尾气余热利用及治理就成了炭黑行业实现清洁生产和可持续性发展的关键。然而国内尚无先进、成熟的炭黑尾气处理技术，部分炭黑生产企业所采用的尾气处理技术，由于工艺不成熟，废物有效利用较低，对环境污染也大（主要是粉尘和 SO₂），尤其是 H₂S 仅仅转化为 SO₂ 并未彻底根

治。所以对炭黑尾气余热利用并实现脱硫除尘处理就成了公司清洁生产、节能减排的首要问题。

“德泰攻关组”从2006年开始，通过调研、设计、施工，因地制宜的选用了低热值的尾气炉，将燃烧产生的热量供生产使用，同时将多余的热量转化为蒸气，送到化工区其它用热企业。对于尾气里的SO₂和炭黑尘，“德泰”是中国炭黑行业第一家采用脱硫除尘处理的企业。

“德泰攻关组”在吸收国际上比较先进的吸收塔式脱硫除尘装置的基础上，经过反复探索、调试和改造，最终选择了一种“水幕脱硫除尘工艺”，它既符合炭黑尾气复杂的成分，又满足气体运动方向和速度的要求。新装置经过半年的运行，效果明显，脱硫率达到96%，除尘率达到84%，公司每年可减排SO₂近210吨，炭黑尘13吨。烟气里的主要污染物SO₂、炭黑尘的排放浓度远远低于国家GB9078-1996和GB16297-1996的标准。现我公司生产一吨炭黑的二氧化硫的排放量是国外著名炭黑企业的9%，在同类脱硫除尘装置中处于国际先进水平，在国内也起到了示范、带头作用。

回收的炭黑尾气余热20%用于干燥炭黑，折算成标煤每年可为公司节省约7500吨。通过对炭黑尾气焚烧余热回收产生蒸汽，每年向化工区企业可供蒸汽约15万吨，从而使化工区供热企业少用煤约3万吨，大大节约了国家的煤炭资源，同时，还每年为公司新增产值约1800万元。

为了表彰、鼓励公司在“炭黑尾气余热利用及治理”攻关项目上取得的显著成绩，宁波市经委、市科技局分别于2007年10月和2007年12月对公司进行了“科技攻关”和“节能研发项目”（2007年度镇海区唯一一家）的立项奖励。“炭黑尾气余热利用及治理”的攻关成功，不仅为公司创造了可观的经济效益，也产生了较大的社会效益，实现了双赢。

节能减排、减污增效是我国发展经济的长远战略方针，是评价企业综合竞争力的重要指标，是企业永恒的动力，任重而道远。我们将一如既往地做好节能降耗工作，推行清洁生产，促进清洁生产有组织、有计划地在全公司中持续进行下去。

（宁波德泰化学有限公司）

【会展讯息】

由中国化工信息中心等单位主办的五项化工展览会，将于 2008 年 10 月 27 日—28 日，在上海世贸商城（上海市兴义路 99 号）举办。现将这五项化工展览会的名称及展出内容刊载如下，有意参展的企业，请于 8 月底报名截止日前与我会联系，联系电话：87367176，联系人：张华生。

——2008（第二届）中国国际日化原料及配料展览会

展出内容：合成洗涤剂原料和助洗剂；化妆品原料和配料；口腔卫生用品化工原料；肥（香）皂用化工原料；香料香精；洗涤清洁用品及化妆品用包装、设备等。

——2008（第三届）中国国际工业表面活性剂展览会

展出内容：表面活性剂及其原料；工业清洗剂、皮革助剂、农药乳化剂；表面活性剂工业用分析测试仪器及设备。

——2008 中国国际造纸化学品展览会

2008 中国国际水溶性高分子展览会

展出内容：变性淀粉、施胶剂、水溶性高分子聚合物、增白剂、柔软剂、蒸煮助剂、废纸脱墨剂、消泡剂、润滑剂、填（颜）料、涂布粘合剂、造纸用各类水处理剂等。

——2008 中国国际水处理化学品展览会

展出内容：絮凝剂、污泥脱水剂、凝聚剂、螯合剂、清洗剂、脱色剂、除氧剂、节水减排及污水回用技术设备等。

（化贸秘）

【会员之窗】

宁波明欣化工机械有限责任公司是专业生产压力容器的集设计、制造、安装为一体的企业。公司持有国家质量监督检验检疫总局颁发的 A1、

A2、B3、C3 级特种设备制造许可证、特种设备设计许可证、特种设备安装改造维修许可证和搪玻璃设备生产许可证，并取得 ISO9001:2000 质量管理体系认证和美国工程师协会 ASME 认证。公司的主要产品有“DF”牌低温容器和“金鼎”牌搪玻璃设备以及非标压力容器，其中低温容器和搪玻璃设备都获得宁波市名牌产品称号，并被评为宁波市高新技术企业。经过不断发展壮大，公司目前占地面积 15.6 万 M²，建筑面积 6.4 万 M²，总资产 2.7 亿元，具备了年生产各类压力容器 2.5 万吨的生产能力。公司现有员工 500 余人，其中工程技术人员 73 人，技师和高级技术工人 25 人，并具有一支高素质的技术工人队伍。

公司具备一定的生产规模，各类产品在国内行业中占有较高的地位，并有产品结构合理、制造资质资源丰富、可持续发展能力强的优势。2007 年公司的销售额 2.3 亿元，其中低温容器产品销售额 1.2 亿元，搪玻璃设备销售额 0.65 亿元，非标设备销售额 0.45 亿元。公司具有自营进出口资质，2007 年出口交货值 1200 万元，主要出口产品是低温容器，产品销往俄罗斯、印度、巴基斯坦、伊朗、沙特、越南等国家和中东、东南亚地区。

公司是国内低温容器的主要生产厂，生产的品种有低温贮槽、低温气瓶、低温罐箱、低温反应装置和低温汽化器，低温反应装置在 2002 年获得国家实用新型专利。2001 年公司在国内首家通过低温气瓶产品鉴定，产量和质量处于国内领先地位，并正在参与低温气瓶国家标准制订工作。公司形成了低温贮槽系列产品，产量目前国内排名第三位。低温容器的主要销售区域在东部沿海经济发达地区，中西部和东北也有少量销售。

公司从事搪玻璃设备已有三十余年历史，是浙江省内最大的搪玻璃设备生产厂家，生产规模在国内排名第六，曾获得浙江省优质产品称号，产品主要销售在省内及华东地区。

公司具有较强的非标压力容器设计制造能力，是省内最大的非标压力容器生产企业，单台设备制造能力达 200 吨，并能从事以复合板为主体材料的加氢反应器等高难度非标设备制造，2007 年又取得了高压容器制造资格，产品主要销售在省内及华东地区。

公司坚持走科技兴厂之路，把自主创新放于首位，近三年中先后引进科技人才 10 余名，每年不断推出新产品。在 2007 年组建了宁波明欣压力容器工程技术中心使企业的研发能力得到进一步加强。

公司把低温容器和重型石化设备作为主要发展方向。在低温容器方面：低温气瓶以开发液化天然气车用瓶作为主要发展方向，其中 275L LNG 车用瓶列入市级新产品项目并已试制成功；低温贮槽把开发移动式压力容器作为主要的发展方向，其中 20 英尺、40 英尺低温罐箱列入市级新产品项目并已完成试制，目前低温液体运输半挂车的开发工作已启动。重型石化设备方面在制造资格和生产条件方面做了大量的准备工作，在去年 A1（高压容器）增项实现的同时开工建筑面积为 10000M²的 5#厂房，配置 2 台 100 吨行车，并购置了 80×3000 卷板机、刨边机、数控等离子切割机等重型设备，已于今年 1 月份投入使用，争取近二年内重型石化设备生产方面得到发展。

公司发扬自主创新精神，坚持走科技兴厂之路，连续四年保持 20% 以上的增长速度，今年预计销售额可达 3 亿元。目前正在加紧进行宁波（骆驼）机电工业园区的新厂区建设，计划在 2009 年上半年建成投产，形成年产销 5 亿元的生产规模。

（化贸秘）